

G4 PHOENIX

Анализ диффундирующего водорода

Innovation with Integrity

Анализ газов

Анализ диффундирующего водорода

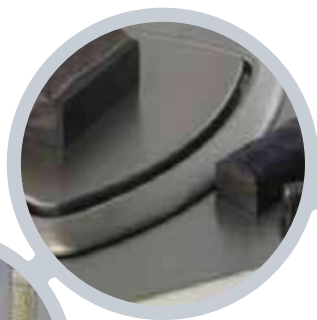
Надежный производственный контроль

Механические свойства твердых тел определяются их химическим составом. Определенные химические элементы оказывают как положительное, так и отрицательное воздействие на свойства материалов. Следовательно, контроль содержаний этих элементов позволяет постоянно поддерживать и улучшать качество продукции. Быстрые и точные методы элементного анализа и контроля содержаний химических элементов как на этапе заготовительных операций, так и при окончательном контроле готовой продукции успешно реализованы на современном аналитическом оборудовании компании Bruker. Абсорбированный металлом водород может вызывать охрупчивание материала, в основном, при изготовлении сталей, обработке деталей, сварке и т.д. Трещинообразование может привести к катастрофическим последствиям. Критические концентрации химических элементов требуют серьезного мониторинга.

Малые размеры и концентрации атомов влекут за собой эффект внедрения элементов, увеличивающий абсорбционную способность водорода.

Атомы водорода в большом объеме концентрируются в области неоднородности материала и дефектах матрицы, таких как поры и раковины, где водород рекомбинируется в молекулы газа, вызывая увеличение давления до 1000 бар внутри дефекта. Таким образом, водород вызывает трещинообразование и охрупчивание в материале. Из-за низкой скорости диффузии при комнатной температуре такие трещины могут появляться спустя некоторое время.

Постоянный контроль диффундирующего водорода с помощью G4 PHOENIX позволяет предупредить негативные последствия. Измерения позволят в значительной мере повысить надежность и простоту производственного контроля. Благодаря своим универсальным возможностям и программному обеспечению эта аналитическая система также хорошо зарекомендовала себя в научных исследованиях.



G4 PHOENIX для водорода

G4 PHOENIX может анализировать диффундирующий водород в образцах различных материалов. Аналитическая система состоит из быстро нагреваемой инфракрасной печи с кварцевой трубкой. Диаметр трубки 30 мм, что позволяет без проблем анализировать образцы большого размера. Простая и надежная калибровка измерительной системы осуществляется благодаря газовому калибровочному устройству, рассчитанному на 10 различных объемов газа. Основа системы – чрезвычайно стабильный высокочувствительный детектор теплопроводности, определяющий сверхнизкие содержания водорода.



Благодаря размерам 30 мм кварцевой трубки можно анализировать все промышленные сварные образцы.

● Всесторонний подход к решению задач

Программное обеспечение

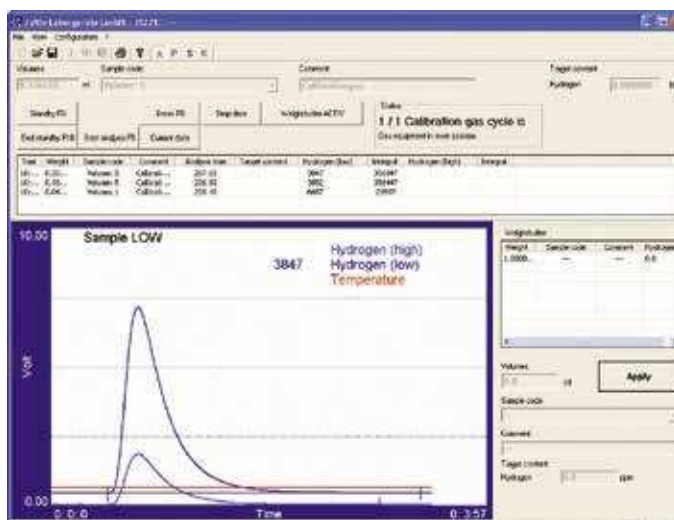
Аналитическое программное обеспечение G4 PHOENIX сочетает в себе понятную структуру и простоту использования. Все аналитические задачи размещены на четырех экранах.

Экран управления

На главном экране управления выполняются все анализы и отображаются рабочие сигналы. Масса пробы может быть задана как самим оператором, так и автоматически через интерфейс лабораторных весов. Встроенный модуль памяти может запоминать весовые параметры большого количества образцов. Текущие результаты выводятся на экран в цифровом и графическом виде. Анализатор легко управляется с помощью кнопок на встроенной передней панели. Одновременно на экране показаны результаты пяти последних анализов. Из памяти прибора в любой момент можно загрузить полученный когда-то результат анализа.

Экран статистики

Статистический расчет всех анализов производится на экране статистики. Выбрав любой из анализов, можно получить информацию о среднем результате, стандартном отклонении, вариации, минимальных и максимальных значениях. Результаты могут быть распечатаны на принтере.



Экран программных настроек

На экране программных настроек отображены все параметры оборудования для решения текущей задачи, такие как температура и временной интервал для интегрирования. Значения параметров могут быть сохранены в виде шаблона для решения аналогичных задач в будущем.

Экран калибровок

На экране калибровок можно выбрать требуемый метод калибровки. С помощью встроенного газового калибровочного устройства либо стандартных образцов можно осуществить калибровку по одной, двум или нескольким точкам.



ПЕЧИ ПОД РАЗНЫЕ ЗАДАЧИ

1. ИК-печь до 900°C
2. Трубчатая печь до 1200°C
3. Возможно использование внешнего устройства для дегазации

Технические данные

Измерительный аппарат:

Диапазон измерения

0.05 – 1000 мл/100 г (от 0.05 до 1030 ppm)

Время анализа

примерно от 3 мин. до 2 час.,
типично от 15 до 20 мин. для сварных образцов
в зависимости от веса и типа материала

Разрешение

0.001 мл/100 г

Погрешность

± 0.01 мл/100 г или $\pm 1\%$ отн.,
в зависимости от веса и типа материала

Газ-носитель

Азот чистотой 99.999 %
давление 2 бар

Водное охлаждение (только для ИК-печи)

примерно 1 л/мин.

Габаритные размеры

460 x 750 x 500 мм (ГxШxВ),
~ 50 кг

Энергопотребление

Анализатор 230 В, 1 кВА
Периферийные устройства 230 В, 300 ВА

Системные требования

Операционная система: Windows XP
CD-ROM
2 серийных порта RS 232



Основные характеристики:

- Быстрота анализа, автоматизация операций
- Быстрый нагрев в ИК-печи до 900° С с кварцевой трубкой Ø 30 мм
- Альтернативная трубчатая печь с нагревом до 1200° С с керамической трубкой Ø 18 мм
- Высокочувствительный и стабильный детектор
- Точная газовая калибровка по 10 различным объемам
- Результаты согласно ISO 3690
- Вывод результатов в ppm или мл/100 г или % водорода
- Регулируемое время анализов: более чем на 2 часа
- Возможно применение больших образцов
- Управление и вывод результатов через ПК
- База данных результатов анализов
- Передача данных через FTP или локальную сеть